

Alathon® H5520

高密度聚乙烯

LyondellBasell Industries

Technical Data

产品说明

ALATHON H5520 provides good processing characteristics and exhibits excellent toughness and color as well as low odor and good molded-part stability. Typical applications include housewares, caps, closures and various food containers.

总体

特性	<ul style="list-style-type: none"> 可加工性，良好 气味低到无 	<ul style="list-style-type: none"> 韧性良好 食品接触的合规性 	
用途	<ul style="list-style-type: none"> 护罩 家用货品 	<ul style="list-style-type: none"> 容器 食品容器 	<ul style="list-style-type: none"> 外壳
机构评级	<ul style="list-style-type: none"> FDA 21 CFR 177.1520 		
形式	<ul style="list-style-type: none"> 粒子 		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> 注射成型 		

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	0.955 g/cm ³	0.955 g/cm ³	ASTM D1505
表观密度	0.59 到 0.63 g/cm ³	0.59 到 0.63 g/cm ³	ASTM D1895
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	20 g/10 min	20 g/10 min	ASTM D1238
Spiral Flow ^{3,4}	14.8 in	37.6 cm	内部方法
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量 ⁵			ASTM D638
--	124000 psi	858 MPa	
1% 正割	108000 psi	745 MPa	
抗张强度 ⁶ (断裂)	3920 psi	27.0 MPa	ASTM D638
伸长率 ⁶ (屈服)	9.0 %	9.0 %	ASTM D638
弯曲模量 ⁷			ASTM D790
--	181000 psi	1250 MPa	
1% 正割	167000 psi	1150 MPa	
2% 正割	140000 psi	967 MPa	
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	0.54 ft-lb/in	29 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (0°F (-18°C))	14 ft-lb/in	750 J/m	ASTM D4812
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D)	70	70	ASTM D2240
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi (0.45 MPa), 未退火)	162 °F	72.0 °C	ASTM D648
脆化温度	-4.00 °F	-20.0 °C	ASTM D746
维卡软化温度	257 °F	125 °C	ASTM D1525
熔融峰值温度	239 到 264 °F	115 到 129 °C	ASTM D3418
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
料筒后部温度	450 °F	232 °C	
料筒中部温度	470 °F	243 °C	

Alathon® H5520

高密度聚乙烯

LyondellBasell Industries

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
料筒前部温度	475 °F	246 °C
射嘴温度	475 °F	246 °C

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。

³ 熔体温度: 440°F (227°C), 注塑温度: 1.00E+3 psi (68.9 bar)

⁴ 0.0625 in

⁵ 类型 1, 2.0 in/min (50 mm/min)

⁶ 类型 4, 2.0 in/min (50 mm/min)

⁷ 0.49 in/min (13 mm/min)
